

Szczegółowy zakres prac związanych z polimeryzacją instalacji gazowej.

Zakres robót polimeryzacyjnych:

1. Zamknięcie kurka głównego i rozłączenie dwuzłączki (śrubunek) na dopływie rozdzielczym.
2. Zaślepienie złączek od strony dopływu gazu gwintowanymi korkami.
3. Odłączenie zbiorczych gazomierzy i odłączenie urządzeń gazowych (kuchnia gazowa)
4. Zainstalowanie zaworów napęniających na wlocie każdego uszczelnianego odcinka.
5. Wymiana zaworów w mieszkaniach na zawory kulowe.
6. Zainstalowanie przejściowo zamiast kurków przed urządzeniami gazowymi specjalnych kurków wysokiego ciśnienia, wyposażonych w końcówki do podłączenia węży ciśnieniowych.
7. Przedmuchanie przewodów za pomocą sprężonego azotu pod ciśnieniem ok. 8 bar z odprowadzeniem gazu na zewnątrz pomieszczenia do worka zamontowanego na końcach przewodu (worek służy do wychwycenia zanieczyszczeń stałych). 8 bar jest to ciśnienie mierzone bezpośrednio na manometrze butli gazowej.
8. Montaż zaworów podpionowych w przypadku ich braku oraz wymiana istniejących.
9. Wykonanie próby wytrzymałości instalacji gazowej za pomocą sprężonego powietrza pod ciśnieniem 8 bar z zachowaniem przepisów BHP (na wypadek pęknięcia wężu korozyjnego).
10. Napełnienie emulsją PRODORAL R6-1 lub innym równoważnym środkiem uszczelniającym należy przeprowadzić pod ciśnieniem min. 3 bar lub więcej w zależności od wysokości budynku podczas obecności wszystkich użytkowników mieszkań.
11. Odpowietrzenie kolejno odcinków podłączeń urządzeń gazowych tak aby emulsja wypełniła całkowicie instalację.
12. Zamontowanie w najwyższym punkcie instalacji naczynia wyrównawczego zamiennie pompy, która ma za zadanie zasysanie emulsji i podtrzymanie ciśnienia w instalacji.
13. Zebranie nadmiaru niezużytej emulsji do specjalnego zbiornika.



14. Przepuszczenie przez każdy odcinek instalacji (za pomocą sprężonego powietrza) tłoczków z tworzywa piankowego w celu usunięcia resztek emulsji.
15. Suszenie instalacji gazowej po przeprowadzonej polimeryzacji przy użyciu dmuchawy która trwa w zależności od potrzeb od kilku do kilkunastu godzin aż do chwili stwardnienia wysuszenia środka uszczelniającego (polimer).
16. Wykonanie próby ciśnieniowej instalacji gazowej ciśnieniem 1 bara w czasie 30 minut przy udziale inspektora nadzoru i konserwatora instalacji ze strony zlecniodawcy.
17. Montaż kuchni gazowych przy zastosowaniu połączeń elastycznych.
18. Nagazowanie instalacji.
19. Uruchomienie odbiorników (kuchni gazowych).
20. Sprawdzenie czujnikiem elektronicznym szczelności instalacji podłączenia odbiorników gazu (kuchnia) po napełnieniu gazem.
21. Dwukrotne malowanie farbą (kolorem żółtym) dostępnych i widocznych części doszczelnianej instalacji gazowej (poziomy, pionowy) w częściach wspólnych budynków.
22. Sporządzenie protokołu z próby szczelności i końcowego odbioru prac.
23. Sporządzenie oświadczeń podpisanych przez użytkowników mieszkań o odłączeniu i ponownym montażu kuchenki gazowej w lokalu.
24. W przypadku nieobecności wszystkich lokatorów Wykonawca wyznaczy kolejny termin wykonania prac, na swój koszt i ryzyko.
25. W celu zamknięcia zaworu przy kuchni Wykonawca zobowiązany jest do samodzielnego demontażu i przywrócenia zabudowy do stanu pierwotnego.
26. Koszty energii elektrycznej zużytej do wykonania polimeryzacji zostaną rozliczone na podstawie wskazań rozdzielni elektrycznych zamontowanych przez Wykonawcę w miejscach wskazanych przez Zamawiającego.
27. Ewentualne koszty zużycia zw i cw zostaną rozliczone na podstawie odczytów liczników zw i cw istniejących , a w razie braku takich liczników, zamontowanych przez Zamawiającego.

